

CPC(D)20/25/30/35/38

Q21K2/XC29K2/Q17K2/Q24K2
/Q25K2/Q27K2/XC24K2/XC30K2



让世界更合力
EMPOWER THE WORLD



安徽合力股份有限公司
ANHUI HELI CO., LTD.

地址 / 中国 合肥方兴大道668号
Add / No.668, FangXing Road, Hefei, China
邮编 (Post Code) / 230000

客服热线 (Customer Service Hotline) / 4001-600761
服务电话 (Service Tel) / +86-551-63689000,63648005

* 本公司保留更改产品设计和规格的权利，恕不另行通知。

2-3.8 t

K2系列内燃平衡重式叉车

2-3.8 t

K2系列内燃平衡重式叉车

- 整机更可靠**
前后桥、门架等核心零部件全面升级
- 性能更优越**
作业效率全面提升
- 动力更丰富**
多款强劲动力可供选择
- 操纵更舒适**
人机工程优化，带来全新驾乘体验



轮辋安全系数提高 80%	起升速度提升 13%	整车能耗降低 5%	液压油温、传动油温下降 15%	门架视野(基本型)提升 7%	发动机水温下降 10%	转向桥转角增加 4%	门架视野(装胶管滑轮组)提升 20%

宽视野门架 门架结构优化，有效提高驾驶员视野。	框架结构 上横梁框架式结构，受力更合理，提升刚度和强度。	固定卡 油缸固定卡优化，更可靠。	复合滚轮 复合滚轮设计应用，提升货叉架侧向安装控制精度。

 油缸下降缓冲 起升油缸标配下缓冲，操纵更舒适；门架主油管路走向优化，结构更合理，管路连接更可靠。	 轮辋加强 减小轮辋安装偏心距，优化轮辋结构，承载能力更强，使用更放心。	 机罩开角 机罩开启角度达80°，结合机罩外形设计，维修空间进一步加大。
 整体式制动鼓 整体式制动鼓轮毂及半轴油封结构优化，强度高、更可靠。	 全新铸造转向桥 全新铸造转向桥，同时升级转角性能，整机作业更加可靠、高效。	

 LED光源 整车标配LED大灯、信号灯，可靠、节能、醒目，高效提醒车辆周边人员。	 小直径方向盘 小直径方向盘，大幅减轻驾驶员手部和肩部作业强度，轻松应对各种工况。	 醒目仪表 高分辨率人机交互式彩屏仪表。
 集成手柄开关 汽车式集成手柄开关，大幅提升驾驶员操作舒适性，实现单手便捷控制。	 全新座椅 全新座椅优化人机交互反馈，增强腿部和腰部支撑，有效减少驾驶员疲劳强度。	 优化散热通道 优化水箱和散热通道，大幅提升发动机、变速箱等关键零部件使用寿命，适应更加恶劣工况。
 汽车式加油结构 汽车式加油结构设计和体验，提升手部操作空间。	 装配低排气 标配中位排气，可选高、低位排气；低位排气有利于平衡重外观清洁，不易沾染排气废物。	 加大上车踏板 上车踏板防滑耐用、空间增大20%，适用不同客户体征。

K2系列2-3.8t内燃叉车搭载最新排放标准发动机，符合非道路第四阶段排放标准。外型硬朗结实、同时又具备现代靓丽的风格，核心零部件经过市场充分验证，成熟可靠；整机融合“安全”“可靠”“高效”和“舒适”等研发设计理念，结合合力近半个世纪在内燃叉车领域的技术探索与设计创新，加入最新技术、工艺发展成果，突显经久耐用、高性价比的传统属性。

硬核配置更齐全

标配高可靠性变速箱，融合合力三十多年变速箱设计、制造经验，经过市场充分验证，经典可靠、驾驶无忧。

标配高可靠性驱动桥，铸造精度高、桥体强度更强，安全有保障。

发动机符合最新第四阶段排放标准，排放更环保，噪音更低，燃油经济性好，动力更充沛。

门架视野全面升级，不论基本型、二级、三级门架还是配置胶管滑轮组，门架视野均有大幅提升，让您一览无余。

优化设计更可靠

液压管路24度锥接头应用，装拆更便捷，密封更可靠耐用，从此告别接头漏油现象。

轮轴优化设计强度更高，安全系数提升80%以上，承载能力强、使用更放心。

整体式制动鼓轮毂结合半轴油封应用，结构强度更高，密封更可靠，使用寿命更长。

门架系统优化上横梁框架结构、油缸固定结构、管线路走向，结合货叉复合滚轮设计，整体结构更合理、安全。

节能应用更高效

加大液压管路口径，优化管路接头走向，液压系统散热提升15%，液压元器件使用寿命大幅提升，降低生命周期维护成本。

整体式多路阀应用，优化内部油道结构，减少油压阻力，运行更高效。

LED信号灯，醒目、可靠、节能，灯具本身防护等级高达IP67级。

全新仪表醒目、易读，电控发动机标配仪表新增故障代码显示功能，实时掌握车况。

精雕细琢更优越

整车重心低，门架采用Jb槽钢，前悬小、稳定性好，整机承载能力大幅提升。

前、后桥承重进一步降低，有效提升了桥体及轮胎使用寿命，同时油耗最高降低5%以上。

全新铸造转向桥，令整机具备更小转弯半径，狭小空间整机作业更加灵活。

优化整车散热设计，大幅提升发动机、变速箱等关键零部件使用寿命，能适应相对恶劣工况。

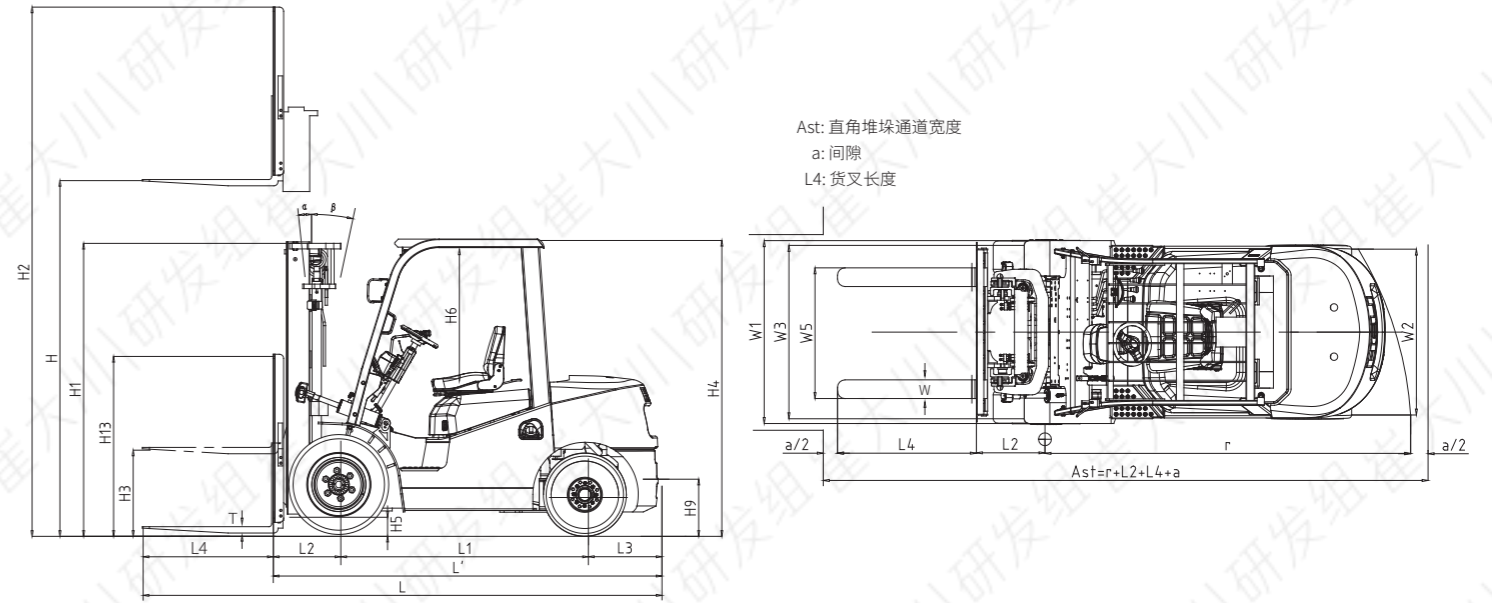
人性设计更舒适

小直径方向盘、超低扭矩转向器、集成式手柄开关操作高效、便捷，大幅减小操作强度，提升驾驶操作便捷性。

标配下缓冲，货架下降至地面时自动降速，增加操作舒适性和方便性。

全新座椅优化人机交互反馈，增强腿部和腰部支撑，有效减少驾驶疲劳强度。

加大上车踏板、汽车式加油结构、机罩开启角度、管线路布置等细节设计，使用维护更舒适。



制造商和技术参数

		HELI					
		CPC(D)20	CPC(D)25	CPC(D)30	CPC(D)35	CPC(D)38	
特性	制造商						
	型号						
	起升重量	2000	2500	3000	3500	3800	
	载荷中心	500	500	500	500	500	
	动力方式	柴油					
	驾驶方式	座驾式					
尺寸	起升高度(标准)	H	3000	3000	3000	3000	3000
	门架全高(货叉落地,门架垂直)	H1	2000	2000	2070	2120	2180
	货叉起升最大高度(带挡货架)	H2	4030	4030	4217	4217	4217
	自由起升高度	H3	156	156	155	160	160
	全高(护顶架)	H4	2120	2120	2140	2140	2140
	最小离地间隙(门架处)	H5	115	115	135	135	135
	座椅面至护顶架距离	H6	1050	1050	1050	1050	1050
	牵引销高度	H9	290	290	310	310	310
	挡货架高(门架货叉面算起)	H13	1000	1000	1182	1177	1177
	全长(含货叉/不含货叉)	(L/L')	3450/2530	3685/2615	3862/2792	3868/2798	3870/2800
	轴距	L1	1650	1650	1750	1750	1750
	前悬距	L2	465	465	478	484	484
	后悬距	L3	415	500	564	564	565
	全宽	W1	1160	1160	1225	1225	1225
	轮距(前/后)	(W3/W2)	970/970		1000/970		
	货叉调节范围(货叉外侧)(最大/最小)	W5	1030/244	1030/244	1060/250	1060/250	1060/250
	最小外侧转弯半径	r	2215	2270	2400	2400	2410
最小内侧转弯半径	r'	35	35	80	80	80	
门架倾角(前/后)	α/β	deg.	6°/12°	6°/12°	6°/12°	6°/12°	
货叉尺寸	L4xWxT	mm	920x122x40	1070x122x40	1070x125x45	1070x125x50	1070x125x50
最小直角堆垛通道,托盘1000×1200(宽)	Ast	mm	3880	3935	4078	4084	4094
最小直角堆垛通道,托盘1200×800(宽)	Ast	mm	4080	4135	4278	4284	4294
重量	总重	kg	3300	3650	4270	4600	4750
	重量分配 满载(前/后)	kg	4710/590	5440/710	6430/840	7280/820	7710/840
	重量分配 空载(前/后)	kg	1540/1760	1470/2180	1750/2520	1790/2810	1800/2950
车轮和	车轮数量 X=驱动轮(前/后)		2X/2				
	轮胎类型(前/后)		充气胎				
轮胎	轮胎尺寸(前/后)		7.00-12-12PR/6.00-9-10PR		28x9-15-14PR/6.5-10-10PR		
	行车制动器		液压-踏板式				
	驻车制动器		机械-手动式				

FICS合力智能车队管理系统(选配)

FICS合力智能车队管理系统是运用云计算与物联网技术的信息化系统。它能够帮助车队管理者实时了解车队的运营情况和驾驶人员的作业表现。系统软件平台整合智能终端收集的信息数据为运营投入、设备维护保养、运行效率提供优化分析。合力智能车队管理系统可为您定制车队优化的解决方案，在持续的优化管理中成就您的车队成为绩效冠军。

标配功能

资产管理:多组织分权管理、车辆基础信息信息化管理。
车辆定位:GPS/基站定位、车辆运行轨迹回放。
状态监控:开关机、电压、电量、工作时间等状态信息监控。
故障提醒:故障代码整车故障报警。
维保管理:自动提醒维保信息及维保排程记录管理。
智能报表:运营记录、工作时长。
APP管理:随时随地掌控车队的运行状态

选配功能

人员管理:权限控制,通过身份认证后才能启动车辆。
安全管理:监测及记录超载、碰撞、超速等安全事件,提升规范驾驶。



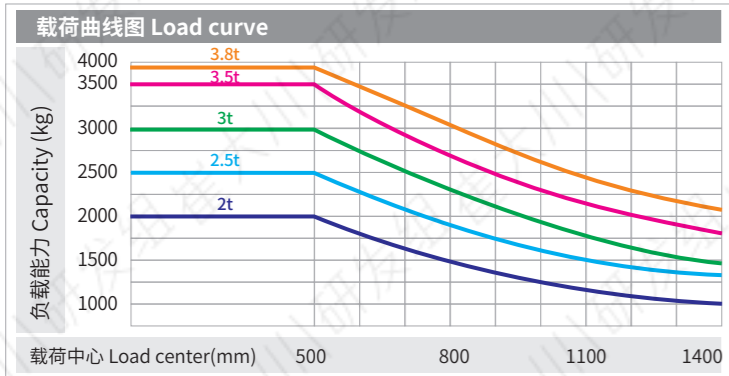
整车主要性能参数及驱动、传动控制装置

Table with columns for model, speed, lift, torque, battery, engine, and transmission. Rows include performance, drive, and control parameters.

注: *表示为理论计算值。

可选配的叉车发动机型号及其主要技术参数

Table listing engine models, descriptions, configurations, power, torque, displacement, and standards.



注: 竖轴表示承载量, 横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起, 标准载荷的基点是指负荷边长为1000毫米的立方体中心位置。

Table comparing standard configuration and optional equipment for the forklift, including items like lift, water gauge, and seats.

2t/2.5t/3t K2系列内燃叉车配置表

Large table showing configuration details for 2t, 2.5t, and 3t models, including lift height, capacity, and weight.

注: *表示前轮为双胎的额定载重量。

3.5t/3.8t K2系列内燃叉车配置表

Large table showing configuration details for 3.5t and 3.8t models, including lift height, capacity, and weight.

注: *表示前轮为双胎的额定载重量。